



Вид А-А

Вид В

Газ на горение

Воздух

Габаритные и присоединительные размеры

| Размер | Тип воздухоподогревателя | | | | | |
|----------------------------|--------------------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| | ВСУ-110 | ВСУ-150 | ВСУ-250 | ВСУ-500 | ВСУ-750 | ВСУ-1000 |
| Длина корпуса а | 890 | 970 | 970 | 1000 | 1200 | 1500 |
| Длина горелки в, не более | 760 | 975 | 975 | 1100 | 1300 | 1600 |
| Ширина корпуса с, не более | 780 | 865 | 865 | 900 | 1000 | 1100 |
| Высота корпуса h, не более | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 1000 |
| Патрубок подвода газа | | | | | | |
| Dy | 25 | 25 | 40 | 50 | 70 | 100 |
| d | 185 | 185 | 150 | 230 | 200 | 200 |
| e | 30 | 30 | 90 | 125 | 100 | 100 |
| f | 115 | 115 | 125 | 310 | 200 | 200 |
| Число горелочных модулей | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Тип горелки | ГВУ-01 | ГВУ-02 | ГВУ-03 | ГВУ-04 | ГВУ-05 | ГВУ-06 |

Технические требования

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров: $tr/2$.
4. Напльвы и неровности сварных швов обработать с плавным переходом к основному металлу, Rz 40
5. Резьбовые отверстия в каркасе для установки комплектующих изделий выполнять по месту по соответствующим чертежам крепежа изделий.
6. Знак заземления маркировать эмалью МЛ-152 ГОСТ 18099-78, черный.

| | |
|---------------|--|
| Перв. примен. | |
| Справ. № | |
| Подп. и дата. | |
| Инв. № подл. | |
| Взам. инв. № | |
| Инв. № дубл. | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | | | |
|----------|------------|-------|------|---------------------------|------------------------|--------|---------|
| | | | | ЭТ.3696-001СБ | | | |
| Изм/Лист | № док. | Подп. | Дата | Воздухонагреватель ВСУ | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Травникова | | | | | | 1:4 |
| Проб. | Нагуманов | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | Сборочный чертеж | | |
| Н.контр. | Нагуманов | | | | 000 "ИЦ ЭТ" | | |
| Утв. | Нагуманов | | | | Копировал Формат А2 | | |